

Nome da Usina:	Usina São Luiz S/A
CNPJ:	53.408.860/0001-25
Responsável pelo preenchimento:	Manoel Benedito Ribeiro de Andrade
Telefone:	14 3302-2026
E-mail:	agronomo1@usinasao Luiz.com.br

Etanol Anidro	Etanol Hidratado	Fóssil substituto: Gasolina
		87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 0,00 industrial 0,00 transporte 0,00 uso 0,44 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 86,96 Redução de emissões 99,50%	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 18,96 industrial 1,13 transporte 1,90 uso 0,66 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 64,74 Redução de emissões 74,08%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	106.618,21	ha
Produção total colhida para moagem	7.847.907,61	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	7.847.907,61	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	77,53	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	8,21	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
Umidade	50,00%	

Área Queimada

Área queimada	15.837,90	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	6,46	kg/t cana
Calcário dolomítico	4,64	kg/t cana
Gesso	5,19	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,30	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,13	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,53	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,31	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,01	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,13	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	0,76	kg K ₂ O/t cana
Outros	0,44	kg N/t cana
Outros	0,18	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros	0,50	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	568,18	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	36,43	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	12,09	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	1,99	L/t cana	
Diesel - B11	1,00	L/t cana	
Diesel - B15	0,00	L/t cana	
Diesel - BX	0,96	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura
Diesel - B20	0,00	L/t cana	12,09%
Diesel - B30	0,00	L/t cana	
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana	
Gasolina C	0,00	L/t cana	
Etanol hidratado	0,10	L/t cana	
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana	
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana	
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana	
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana	

Fase Industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	7.893.308,68	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha

Rendimento Etanol Anidro		L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	31,59	L/t cana	
Rendimento Açúcar	84,49	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	14,55	kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	25,49	kg/t cana	
		Umidade	50,00%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	241,36	kg/t cana	
Umidade	49,00%		

Palha própria			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			

Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Lenha			
Quantidade (base úmida)	1,23	kg/t cana	
Umidade	45,00%		
Distância de transporte	5,80	km	

Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio	0,04	L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm³/t cana	
Biogás de terceiros		Nm³/t cana	
Eletricidade da rede - mix médio	0,77	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	
Diesel - B10	0,07	L/t cana	
Diesel - B11	0,01	L/t cana	
Diesel - B15		L/t cana	
Diesel - BX	0,04	L/t cana	
Diesel - B20		L/t cana	
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	
		PCI do biogás	
		PCI do biogás	
			MJ/Nm³
			MJ/Nm³
		Teor de biodiesel na mistura	12,14%

Fase de distribuição

Etanol anidro			
Rodoviário	0,00%		
Dutoviário	0,00%		
Ferroviário	0,00%		

A soma das porcentagens de distribuição deve ser igual a 100%

Etanol hidratado			
Rodoviário	97,93%		
Dutoviário	2,07%		
Ferroviário	0,00%		

